



บริษัทไทยเน้ วูจิน จำกัด 224/50-52 ถนน หลานหลวง แขวง คลองมหานาค เขต ป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพฯ  
Mobile: (092)514-1030 Line ID: thainair Tel: (02) 637-4522



คุณสมบัติ ลวดเชื่อมเงิน Harris 0%  
รหัสสินค้า - Harris 0

ลวดเชื่อมเงิน Harris 0%	ส่วนผสมทางเคมี %
เงิน (Silver)	0%
ฟอสฟอรัส (Phosphorus)	7-7.5%
ทองแดง (Copper)	ส่วนที่เหลือ
โลหะอื่นๆ	ไม่เกิน 0.15%

ลวดเชื่อมเงิน Harris 0%	ข้อมูลทางเทคนิค
จุดหลอมเหลว	800-802°C
อุณหภูมิของไฟ ขณะเป่าลวดเชื่อมเงิน Harris 0% เข้ากับชิ้นงาน	704-816°C
ค่าการนำไฟฟ้า (IACS%)	9.91
มาตรฐานที่ผ่านการรับรอง	ANSI / AWS A5.8, Class BCuP-2

คำแนะนำในการใช้งาน ลวดเชื่อมเงิน Harris 0%(Harris 0)

ลวดเชื่อมเงิน Harris 0%(Harris 0)ถูกออกแบบมาสำหรับการใช้เชื่อมระหว่างทองแดงกับทองแดงเป็นหลัก เป็นลวดเชื่อมเงินแบบประหัยัด เน้นเชื่อมช่องว่างระหว่างโลหะ 2 ชั้นนไ่ดักกว่า 0.005" Harris 0 ไหลเร็ว และอาจใช้เชื่อมทองเหลืองโดยใช้ฟลักซ์ประสาน Stay-Silv® ไม่แนะนำให้ใช้ Harris 0 เชื่อมเหล็กหรือโลหะอื่นๆ