



บริษัทไทยเน้ วูจิน จำกัด 224/50-52 ถนน หลานหลวง แขวง คลองมหานาค เขต ป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพฯ
Mobile: (092)514-1030 Line ID: thainair Tel: (02) 637-4522



คุณสมบัติ ลวดเชื่อมเงิน Harris 2%
รหัสสินค้า - STAY-SILV® 2

ลวดเชื่อมเงิน Harris 2%	ส่วนผสมทางเคมี %
เงิน (Silver)	1.8-2.2%
ฟอสฟอรัส (Phosphorus)	6.8-7.2%
ทองแดง (Copper)	ส่วนที่เหลือ
โลหะอื่นๆ	ไม่เกิน 0.15%

ลวดเชื่อมเงิน Harris 2%	ข้อมูลทางเทคนิค
จุดหลอมเหลว	782-791°C
อุณหภูมิของไฟ ขณะเป่าลวดเชื่อมเงิน Harris 2% เข้ากับชิ้นงาน	732-816°C
ค่าการนำไฟฟ้า (IACS%)	9.1
มาตรฐานที่ผ่านการรับรอง	ANSI / AWS A5.8, Class BCuP-6

คำแนะนำในการใช้งาน ลวดเชื่อมเงิน Harris 2%(STAY-SILV® 2)

ลวดเชื่อมเงิน Harris 2%(STAY-SILV® 2)ลวดเชื่อมราคาประหยัด คล้าย Harris 0 ที่ใช้ในการเชื่อมทองแดงกับทองแดง นอกจากนี้ยังสามารถใช้เชื่อมทองแดงกับทองเหลืองที่มีสังกะสีต่ำโดยใช้ฟลักซ์ประสาน Stay-Silv® - ลวดเชื่อมเงิน Harris 2%(STAY-SILV® 2)มีคุณภาพการไหลเชื่อมที่ดีกว่าและให้รอยเชื่อมที่แข็งแรงกว่า Harris 0