



บริษัทไทยเน้ วูจิน จำกัด 224/50-52 ถนน หลานหลวง แขวง คลองมหานาค เขต ป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพฯ
Mobile: (092)514-1030 Line ID: thainair Tel: (02) 637-4522



คุณสมบัติ ลวดเชื่อมเงิน Harris 35%

รหัสสินค้า - **SAFETY SILV® 35**

ลวดเชื่อมเงิน Harris 35%	ส่วนผสมทางเคมี %
เงิน (Silver)	34-36%
สังกะสี (Zinc)	31-35%
ทองแดง (Copper)	31-33%
โลหะอื่นๆ	ไม่เกิน 0.15%

ลวดเชื่อมเงิน Harris 35%	ข้อมูลทางเทคนิค
จุดหลอมเหลว	732°C
ค่าการนำไฟฟ้า (IACS%)	19.8
มาตรฐานที่ผ่านการรับรอง	ANSI / AWS A5.8, Class BAg-35

คำแนะนำในการใช้งาน ลวดเชื่อมเงิน Harris 35% (**SAFETY SILV® 35**)

ลวดเชื่อมเงิน Harris 35% (**SAFETY SILV® 35**) ใช้คุณสมบัติไฟต่ำกว่าลวดเชื่อมเงิน Harris 15% เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็ก ทองแดง และทองเหลืองลวดเชื่อมเงิน Harris 35% (**SAFETY SILV® 35**) ปราศจากแร่แคดเมียม (Cadmium) จึงปลอดภัยแก่ช่างเชื่อมเพราะควันจากการละลายแคดเมียม เป็นพิษต่อร่างกาย