



บริษัทไทยเน่ วจิน จำกัด 224/50-52 ถนน หลานหลวง แขวง คลองมหานาค เขต ป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพฯ
Mobile: (092)514-1030 Line ID: thainair Tel: (02) 637-4522



คุณสมบัติ ลวดเชื่อมเงิน Harris 45%
รหัสสินค้า - **SAFETY SILV® 45**

| ลวดเชื่อมเงิน Harris 45% | ส่วนผสมทางเคมี % |
|--------------------------|------------------|
| เงิน (Silver) | 44-46% |
| สังกะสี (Zinc) | 24-26% |
| ทองแดง (Copper) | 29-31% |
| โลหะอื่นๆ | ไม่เกิน 0.15% |

| ลวดเชื่อมเงิน Harris 45% | ข้อมูลทางเทคนิค |
|--------------------------|------------------------------|
| จุดหลอมเหลว | 743°C |
| ค่าการนำไฟฟ้า (IACS%) | 18.9 |
| มาตรฐานที่ผ่านการรับรอง | ANSI / AWS A5.8, Class BAg-5 |

คำแนะนำในการใช้งาน ลวดเชื่อมเงิน Harris 45% (**SAFETY SILV® 45**)

ลวดเชื่อมเงิน Harris 45% (**SAFETY SILV® 45**) เป็นลวดเชื่อมเงินปราศจากแคดเมียมมีการไหลที่ดีและสามารถใช้เชื่อมโลหะ 2 ชั้นที่เนื้อโลหะห่างกัน สามารถเติมเนื้อโลหะเพื่อเติมเต็มการเชื่อมต่อที่หลวม