



บริษัทไทยเน่ วจิน จำกัด 224/50-52 ถนน หลานหลวง แขวง คลองมหานาค เขต ป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพฯ  
Mobile: (092)514-1030 Line ID: thainair Tel: (02) 637-4522



คุณสมบัติ ลวดเชื่อมเงิน Harris 56%  
รหัสสินค้า - **SAFETY SILV® 56**

ลวดเชื่อมเงิน Harris 56%	ส่วนผสมทางเคมี %
เงิน (Silver)	55-57%
สังกะสี (Zinc)	15-19%
ทองแดง (Copper)	21-23%
ดีบุก (Tin)	4.5-5.5%
โลหะอื่นๆ	ไม่เกิน 0.15%

ลวดเชื่อมเงิน Harris 56%	ข้อมูลทางเทคนิค
จุดหลอมเหลว	652°C
ค่าการนำไฟฟ้า (IACS%)	20.75
มาตรฐานที่ผ่านการรับรอง	ANSI / AWS A5.8, Class BAg-7

คำแนะนำในการใช้งาน ลวดเชื่อมเงิน Harris 56%(SAFETY SILV® 56)

ลวดเชื่อมเงิน Harris 56%(SAFETY SILV® 56)เป็นลวดเชื่อมเงินปราศจากแคดเมียมโดยมีลักษณะการไหลอิสระและความเหนียวคล้ายกับลวดเชื่อมเงินผสมแคดเมียม 45-50% ให้ความแข็งแรงและความยืดหยุ่นเข้ากันได้ดีกับโลหะผสมนิกเกิล (อาทิ สแตนเลสสตีล)ทำให้ทนการกัดกร่อนจากแรงดันสูง