



บริษัทไทยเน้ วูจิน จำกัด 224/50-52 ถนน หลานหลวง แขวง คลองมหานาค เขต ป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพฯ
Mobile: (092)514-1030 Line ID: thainair Tel: (02) 637-4522



คุณสมบัติ ลวดเชื่อมเงิน Harris 5%
รหัสสินค้า - STAY-SILV® 5

ลวดเชื่อมเงิน Harris 5%	ส่วนผสมทางเคมี %
เงิน (Silver)	4.8-5.2%
ฟอสฟอรัส (Phosphorus)	5.8-6.2%
ทองแดง (Copper)	ส่วนที่เหลือ
โลหะอื่นๆ	ไม่เกิน 0.15%

ลวดเชื่อมเงิน Harris 5%	ข้อมูลทางเทคนิค
จุดหลอมเหลว	812-819°C
อุณหภูมิของไฟ ขณะเป่าลวดเชื่อมเงิน Harris 5% เข้ากับชิ้นงาน	716-816°C
ค่าการนำไฟฟ้า (IACS%)	9.6
มาตรฐานที่ผ่านการรับรอง	ANSI / AWS A5.8, Class BCuP-3

คำแนะนำในการใช้งาน ลวดเชื่อมเงิน Harris 5%(STAY-SILV® 5)

ลวดเชื่อมเงิน Harris 5%(STAY-SILV® 5)ไม่ต้องใช้ฟลักซ์สำหรับการเชื่อมต่อทองแดงกับทองแดง ควรใช้ฟลักซ์ประสานสีขาว Stay-Silv® สำหรับเชื่อมทองเหลือง สามารถเชื่อมทองเหลืองที่มีค่าสังกะสีสูงได้อย่างรวดเร็ว